

**Betegnelse:** PA      **Kjemisk navn:** Polyamid      **Type:** Termoplast

### Generell beskrivelse

Det vanligste handelsnavn er Nylon materialet og leveres i mange forskjellige kvaliteter, PA6 - PA6.6 PA11 - PA12 - PA med olje og glass m.v.  
Materialet har gode mekaniske egenskaper, og benyttes mest som tekniske maskinerte detaljer.

### Bearbeiding

Materialet finnes i halvfabrikata som plater, bolt og emnesrør.  
Det er fint å maskinere, men egner seg ikke til termoforming. Liming mulig.

### Anvendelsesområder

Maskinerte tekniske detaljer.  
Lagre, foringer, glideplater, styreskinner, tannhjul,  
glide- og dempeplater, trallehjul osv.

### Spesielt

Flere vanlig handelsnavn som: Nylon, Oilon, Ertalon, Sustamid, Nylatron.  
Alle PA-typer trekker fuktighet i større eller mindre grad. Dette endrer både dimensjoner og egenskaper.  
Næringsmiddelgodkjennelse på enkelte typer/produkter.

EGENSKAPER	NORM	ENHET	VERDI
Egenvekt	DIN 53479	g/cm <sup>3</sup>	1,14
Strekkfasthet	DIN 53455	N/mm <sup>2</sup>	45-90
Slagfasthet v/23°C	DIN 53453	KJ/m <sup>2</sup>	Uten brudd
E-modul	DIN 53457	N/mm <sup>2</sup>	1600-3400
Forlengelse v/brudd	DIN 53455	%	40-100
Brukstemperatur, varig	-	°C	.-40/+120
Temperaturutvidelse	ASTM D 896	mm/m/°C	0,08
Brennbarhet	UL 94		V2

Alle data og retningslinjer er gitt på basis av alminnelig anerkjente tekniske håndbøker, etter beste overbevisning og i god tro, og uten ansvar for mulige feil.